

Bausteinbeschreibung

Symbolname FB_MOT_MAX_5POS

Titel Antrieb 2-stufig mit max. 5 Positionen

Familie Antriebe

Autor M.Glarner

Ablauffähig auf □ S7-300 □ S7-400 ☑ S7-1200 ☑ S7-1500

Version 1.30

Datum 17.05.2020

Warnungen -



Kurzbeschreibung

Mit den Ausgängen für die Richtung "a_Motor_Ar" bzw. "a_Motor_Gr" und der Geschwindigkeits-umschaltung "a_Motor_schnell" wird ein Gerät im Hand- oder Automatikbetrieb positioniert.

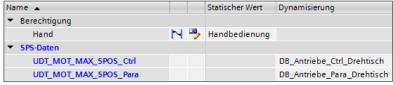
Das Umschalten zwischen langsamer und schneller Geschwindigkeit und der beiden Richtungen kann mit diversen Parametern beeinflusst werden. Die Anzahl Positionen kann von 1 bis max. 5 vorgegeben werden. Der Baustein kann auch ohne Positionen verwendet werden, wobei dann nur die Umschaltung zwischen langsam und schnell und die Umschaltverzögerungen im Handbetrieb genutzt wird.

Zusätzlich können zwei Sicherheitsendschalter verwendet werden.

Es wird eine Sammelstörung ausgegeben mit der, zusammen mit dem Status-Nummer eine detaillierte Störung angezeigt werden kann.



Bei Bedarf kann der Bildbaustein "BB_MOT_MAX_5POS" für das HMI verwendet werden. Abhängig vom Parameter "ea_Para.Anz_Positionen" werden die Tasten "Tippen Position 1..5" angezeigt. Sie können den Bildbaustein auch individuell auf Ihre Bedürfnisse anpassen.



Schnittstelle des Bildbausteins



Eingangsparameter

e_Hardware_iO BOOL 1=Hardware in Ordnung

Verhalten, wenn die Hardware nicht in Ordnung ist:

- > Motor wird sofort abgeschaltet
- > Die Störungen werden gelöscht
- > Die Positionsmeldungen "ea_Ctrl.stat.Soll_Pos[1..5].aktiv" und "ea_Ctrl.stat.Soll_Pos[1..5].aktiv_verz" werden gelöscht.
- > Die aktuelle Istposition "ea_Ctrl.Stat.Nr.Istposition" wird weiterhin ausgegeben.

e_Motorschutz BOOL 1=Motorschutzschalter in Ordnung

Verhalten, wenn der Motorschutzschalter ausgelöst hat:

- > Motor wird sofort abgeschaltet
- > Die Störung "ea_Sammelstoe" wird log.1 gesetzt
- > Die Positionsmeldungen "ea_Ctrl.stat.Soll_Pos[1..5].aktiv" und "ea_Ctrl.stat.Soll_Pos[1..5].aktiv_verz" werden gelöscht.
- > Die aktuelle Istposition "ea_Ctrl.Stat.Nr.Istposition" wird weiterhin ausgegeben.

e_BetrArt_Auto BOOL Betriebsart (0=Hand;1=Auto)

0 = Handbetrieb (Tippbetrieb)

1 = Der Automatibetrieb ist nur aktiv, wenn beide Signale "ea_Ctrl.HMl.cmd_Hand_Auto" und "e_BetrArt_Auto" logisch 0 sind.

e_Auto_Frg_Pos BOOL Automatikbetrieb Freigabe Positionieren

Die Sollposition-Nr. wird nur angefahren, wenn die Freigabe log.1 ist.

e_Auto_SollposNr INT Automatikbetrieb Sollposition-Nr. anfahren [0..5]

1..5 = Sollposition 1..5 wird angefahren0 = Motor wird sofort abgeschaltet

e_Hand_Gr BOOL Handbetrieb Tippen in Richtung Grundstellung

Tippen Richtung Grundstellung und Arbeitsstellung ist gegeneinander verriegelt.

Für die Zwischenpositionen kann mit "ea_Para.Init_Pos[1..5].Mode_Pos_Hand" parametriert werden ob im Tippen auf dieser gestoppt wird oder nicht. Auf den Endpositionen wird immer gestoppt.

e_Hand_Ar BOOL Handbetrieb Tippen in Richtung Arbeitsstellung

 $\label{thm:continuous} \textbf{Tippen Richtung Grundstellung und Arbeitsstellung ist gegeneinander verriegelt.}$

Für die Zwischenpositionen kann mit "ea_Para.Init_Pos[1..5].Mode_Pos_Hand" parametriert werden ob im Tippen auf dieser gestoppt wird oder nicht. Auf den Endpositionen wird immer

gestoppt.

Im Handbetrieb kann von diesem Sicherheitsschalter in Richtung Arbeitsstellung mit langsamer

Geschwindigkeit weggefahren werden.

Im Handbetrieb kann von diesem Sicherheitsschalter in Richtung Grundstellung mit langsamer

Geschwindigkeit weggefahren werden.

Der Sicherheitsendschalter wir nur ausgewertet, wenn "ea_Para.Anz_Positionen" >= 2 ist.

e_IN_Pos1_A BOOL 1=Initiator Position 1A angefahren

Die Standardfunktion des Initiators ist "stop"

 $Einstellungen\, siehe\, "ea_Para.Init_Pos[1..5]. Mode_HW"$

e_IN_Pos1_B BOOL 1=Initiator Position 1B angefahren

Die Standardfunktion des Initiators ist "nicht verwendet" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[1..5].Mode_HW"



e_IN_Pos2_A	BOOL 1=Initiator Position 2A angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "stop" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"
e_IN_Pos2_B	BOOL 1=Initiator Position 2B angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "nicht verwendet" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"
e_IN_Pos3_A	BOOL 1=Initiator Position 3A angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "stop" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"
e_IN_Pos3_B	BOOL 1=Initiator Position 3B angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "nicht verwendet" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"
e_IN_Pos4_A	BOOL 1=Initiator Position 4A angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "stop" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"
e_IN_Pos4_B	BOOL 1=Initiator Position 4B angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "nicht verwendet" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"
e_IN_Pos5_A	BOOL 1=Initiator Position 5A angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "stop" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"
e_IN_Pos5_B	BOOL 1=Initiator Position 5B angefahren Die Standardfunktion des Initiators ist "nicht verwendet" Einstellungen siehe "ea_Para.Init_Pos[15].Mode_HW"



Ausgangsparameter

a_Motor_Gr BOOL Motor Bewegung in Richtung Grundstellung

a_Motor_Ar BOOL Motor Bewegung in Richtung Arbeitsstellung

a_Motor_schnell BOOL Motor Geschwindigkeit schnell (0=langsam;1=schnell)

Mit den Parametern "ea_Para.Auto.Mode_Geschw", und "ea_Para.Hand.Mode_Geschw" kann

generell parametriert werden ob die schnelle Geschwindigkeit erlaubt ist.

Von der aktuellen Position kann mit der schnellen Geschwindigkeit auf einen neue Sollposition weggefahren werden, auch wenn von dieser der Initiator für die langsame Geschwindigkeit noch

anspricht.

Durchgangsparameter

ea_Ctrl Struct UDT_MOT_MAX_5POS_Ctrl

Control-Struktur für diesen Baustein, die Beschreibung befindet sich weiter hinten in diesem

Dokument.

ea_Para Struct UDT_MOT_MAX_5POS_Para

Parameter-Struktur für diesen Baustein, die Beschreibung befindet sich weiter hinten in diesem

Dokument.

ea_HM_Hardware_nicht_iO BOOL 1=Hinweismeldung: Hardware nicht in Ordnung

Die Meldung wird gesetzt, wenn ein Handbefehl ansteht und das Signal "e_Hardware_iO" nicht

log.1 ist.

Die Hinweismeldung muss ausserhalb dieses Bausteins wieder zurückgesetzt werden.

ea_HM_Autobetrieb_aktiv BOOL 1=Hinweismeldung: Autobetrieb aktiv

Die Meldung wird gesetzt, wenn ein Handbefehl ansteht und die Betriebsart Auto aktiv ist.

Die Hinweismeldung muss ausserhalb dieses Bausteins wieder zurückgesetzt werden.

ea_HM_Stoerung BOOL 1=Hinweismeldung: Störung vorhanden

Die Meldung wird gesetzt, wenn ein Handbefehl ansteht und eine Störung vorhanden ist.

Ausnahme: Wird im Handbetrieb von einem angefahrenen Sicherheitsendschalter weggefahren,

wird die Hinweismeldung nicht ausgegeben.

Die Hinweismeldung muss ausserhalb dieses Bausteins wieder zurückgesetzt werden.

ea_Sammelstoe BOOL Sammelstörung

Die Störung muss ausserhalb dieses Bausteins wieder zurückgesetzt werden.

Zusammen mit "ea_Ctrl.Stat.Nr.Positionierung" kann eine detailliert Störung angezeigt werden.



UDT_MOT_MAX_5POS_Ctrl

stat.Nr.Positionierung	INT	Statusnummer Positionierung
stat.Nr.Positionierung	-1 = Hardware ni 10 = Autobetrieb 11 = Autobetrieb 102 = Autobetrieb 103 = Autobetrieb 900 = Autobetrieb	cht in Ordnung : Motor steht – nicht in Position (positionierbereit) : Motor steht – in Position (positionierbereit) : Motor fährt in Richtung Grundstellung : Motor fährt in Richtung Arbeitsstellung : Störung Motorschutzschalter : Störung beide Sicherheitsendschalter betätigt
	902 = Autobetrieb 903 = Autobetrieb 910 = Autobetrieb 920 = Autobetrieb 921 = Autobetrieb 922 = Autobetrieb 923 = Autobetrieb 924 = Autobetrieb 930 = Autobetrieb	: Störung Sicherheitsendschalter Grundstellung : Störung Sicherheitsendschalter Grundstellung : Störung Sicherheitsendschalter Arbeitsstellung : Störung mehrere Positionen "stop" gleichzeitig aktiv : Störung Sollposition anfahren Timeout : Störung Sollposition anfahren (Initiator einer Zwischenposition spricht nicht an) : Störung Initiator "langsam" nicht aktiv : Störung Sollposition wurde überfahren (Sollposition nach Anhalten nicht mehr aktiv) : Störung Sollposition verloren (z.B. Drahtbruch oder mechanisch verschoben) : Störung Sollposition Autobetrieb ungültig : Störung Sollposition Handbetrieb ungültig
	5011 = Handbetriek 5102 = Handbetriek	o: Motor steht – nicht in Position (positionierbereit) o: Motor steht – in Position (positionierbereit) o: Motor fährt in Richtung Grundstellung o: Motor fährt in Richtung Arbeitsstellung
	5901 = Handbetrieb 5902 = Handbetrieb 5903 = Handbetrieb 5910 = Handbetrieb 5920 = Handbetrieb 5921 = Handbetrieb 5922 = Handbetrieb 5923 = Handbetrieb 5924 = Handbetrieb 5930 = Handbetrieb	c: Störung Motorschutzschalter c: Störung beide Sicherheitsendschalter betätigt c: Störung Sicherheitsendschalter Grundstellung c: Störung Sicherheitsendschalter Arbeitsstellung c: Störung Sicherheitsendschalter Arbeitsstellung c: Störung mehrere Positionen "stop" gleichzeitig aktiv c: Störung Sollposition anfahren (Timeout) c: Störung Sollposition anfahren (Initiator einer Zwischenposition spricht nicht an) c: Störung Initiator "langsam" nicht aktiv c: Störung Sollposition wurde überfahren (Sollposition nach Anhalten nicht mehr aktiv) c: Störung Sollposition verloren (z.B. Drahtbruch oder mechanisch verschoben) c: Störung Sollposition Autobetrieb ungültig c: Störung Sollposition Handbetrieb ungültig
stat.Nr.Sollposition	INT	Statusnummer letzte Sollposition
	10 = Position 1 20 = Position 2 30 = Position 3 40 = Position 4	

50 = Position 5

Bemerkung:

- $\verb|> Es wird immer die letzte Sollposition ausgegeben auch wenn ",e_Hardware_iO" log.0 ist.$
- > Die Sollposition kann z.B. für eine detaillierte Störungsanzeige auf dem HMI verwendet werden.



stat.Nr.Istposition

Statusnummer Istposition

- -2 = mehrere Positionen "stop" gleichzeitig aktiv
- -1 = beide Sicherheitsendschalter betätigt
- = unbekannte Position 0
- = Sicherheitsendschalter Grundstellung 1
- 5 = zwischen Sicherheitsendschalter Grundstellung und Position 1
- 8 = Position 1 Initiator langsam von Richtung Grundstellung aktiv
- 9 = Position 1 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Grundstellung gefahren)

 10 = Position 1

INT

- 11 = Position 1 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Arbeitsstellung gefahren)
- 12 = Position 1 Initiator langsam von Richtung Arbeitsstellung aktiv
- 15 = zwischen Position 1 und 2
- 18 = Position 2 Initiator langsam von Richtung Grundstellung aktiv
- = Position 2 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Grundstellung gefahren) 19

20 = Position 2

- 21 = Position 2 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Arbeitsstellung gefahren)
- 22 = Position 2 Initiator langsam von Richtung Arbeitsstellung aktiv
- 25 = zwischen Position 2 und 3
- 28 = Position 3 Initiator langsam von Richtung Grundstellung aktiv
- 29 = Position 3 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Grundstellung gefahren)
 30 = Position 3

- 31 = Position 3 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Arbeitsstellung gefahren)
- 32 = Position 3 Initiator langsam von Richtung Arbeitsstellung aktiv
- 35 = zwischen Position 3 und 4
- 38 = Position 4 Initiator langsam von Richtung Grundstellung aktiv
- 39 = Position 4 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Grundstellung gefahren)

40 = Position 4

- 41 = Position 4 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Arbeitsstellung gefahren)
- 42 = Position 4 Initiator langsam von Richtung Arbeitsstellung aktiv
- 45 = zwischen Position 4 und 5
- 48 = Position 5 Initiator langsam von Richtung Grundstellung aktiv
- = Position 5 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Grundstellung gefahren) 49

50 = Position 5

- 51 = Position 5 Initiator stop aktiv (nach Positionierung wurde in Richtung Arbeitsstellung gefahren)
- 52 = Position 5 Initiator langsam von Richtung Arbeitsstellung aktiv
- 55 = zwischen Sicherheitsendschalter Arbeitsstellung und letzter Position
- = Sicherheitsendschalter Arbeitsstellung

Bemerkung:

- Es wird immer die letzte bekannte Position ausgegeben auch wenn "e_Hardware_iO" log.0 ist.
- Der Status wird ohne Verzögerung aktualisiert.



stat.Soll_Pos[1].aktiv	BOOL	Status: Sollposition Nr.1 aktiv			
	1=Sollposition e	rreicht und keine Störung			
stat.Soll_Pos[1].aktiv_verz	BOOL	Status: Sollposition Nr.1 aktiv verzögert			
		rreicht und keine Störung rd erst nach Ablauf der Verzögerungszeit "ea_Para.Init_Pos[1].Verz_inPos" ausgegeben.			
stat.Soll_Pos[2].aktiv	BOOL	Status: Sollposition Nr.2 aktiv			
	1=Sollposition e	rreicht und keine Störung			
stat.Soll_Pos[2].aktiv_verz	BOOL	Status: Sollposition Nr.2 aktiv verzögert			
	1=Sollposition erreicht und keine Störung Die Meldung wird erst nach Ablauf der Verzögerungszeit "ea_Para.Init_Pos[2].Verz_inPos" ausgegeben.				
stat.Soll_Pos[3].aktiv	BOOL	Status: Sollposition Nr.3 aktiv			
	1=Sollposition e	rreicht und keine Störung			
stat.Soll_Pos[3].aktiv_verz	BOOL	Status: Sollposition Nr.3 aktiv verzögert			
	1=Sollposition erreicht und keine Störung Die Meldung wird erst nach Ablauf der Verzögerungszeit "ea_Para.Init_Pos[3].Verz_inPos" ausgegeben.				
stat.Soll_Pos[4].aktiv	BOOL	Status: Sollposition Nr.4 aktiv			
	1=Sollposition e	rreicht und keine Störung			
stat.Soll_Pos[4].aktiv_verz	BOOL	Status: Sollposition Nr.4 aktiv verzögert			
	1=Sollposition erreicht und keine Störung Die Meldung wird erst nach Ablauf der Verzögerungszeit "ea_Para.Init_Pos[4].Verz_inPos" ausgegeben.				
stat.Soll_Pos[5].aktiv	BOOL	Status: Sollposition Nr.5 aktiv			
	1=Sollposition e	rreicht und keine Störung			
stat.Soll_Pos[5].aktiv_verz	BOOL	Status: Sollposition Nr.5 aktiv verzögert			
		rreicht und keine Störung rd erst nach Ablauf der Verzögerungszeit "ea_Para.Init_Pos[5].Verz_inPos" ausgegeben.			
stat.Motor.ein_Gr_langsam	BOOL	Status: Motor ein in Richtung Grundstellung langsam			
stat.Motor.ein_Gr_schnell	BOOL	Status: Motor ein in Richtung Grundstellung schnell			
stat.Motor.ein_Ar_langsam	BOOL	Status: Motor ein in Richtung Arbeitsstellung langsam			
stat.Motor.ein_Ar_schnell	BOOL	Status: Motor ein in Richtung Arbeitsstellung schnell			
stat.Motor.Bewegung_Gr	BOOL	Status: Motor bewegt sich in Richtung Grundstellung			
	Der Antrieb bewegt sich nicht mehr in Richtung Arbeitsstellung, wenn die beiden Zeiten "ea_Para.Verz_Richtungswechsel_langsam" und "ea_Para.Verz_Richtungswechsel_schnell" abgelaufen sind.				
stat.Motor.Bewegung_Ar	BOOL	Status: Motor bewegt sich in Richtung Arbeitsstellung			
	Der Antrieb bewegt sich nicht mehr in Richtung Grundstellung, wenn die beiden Zeiten "ea_Para.Verz_Richtungswechsel_langsam" und "ea_Para.Verz_Richtungswechsel_schnell" abgelaufen sind.				
stat.Motor.steht	BOOL	Status: Motor steht			
	"ea_Ctrl.stat.Mo	otor.Bewegung_Gr" und "ea_Ctrl.stat.Motor.Bewegung_Ar" sind logisch 0.			



HMI: Betriebsart (0=Hand; 1=Auto)

0 = Handbetrieb (Tippbetrieb)

 $1 \,=\, \mathsf{Der}\,\mathsf{Automatibetrieb}\,\mathsf{ist}\,\mathsf{nur}\,\mathsf{aktiv}, \mathsf{wenn}\,\mathsf{beide}\,\mathsf{Signale}\,\mathsf{"ea_Ctrl.HMl.cmd_Hand_Auto"}\,\mathsf{und}$

"e_BetrArt_Auto" logisch 0 sind.

HMI.cmd_Hand_Gr BOOL HMI: Befehl Handbetrieb Tippen in Richtung Grundstellung (HMI=S/R)

Tippen Richtung Grundstellung und Arbeitsstellung ist gegeneinander verriegelt.

Für die Zwischenpositionen kann parametriert werden ob im Tippen auf dieser gestoppt wird oder nicht.

Beim Einschalten des Handbetriebs, wird dieses Bit zurückgesetzt.

HMI.cmd_Hand_Ar BOOL HMI: Befehl Handbetrieb Tippen in Richtung Arbeitsstellung (HMI=S/R)

Tippen Richtung Grundstellung und Arbeitsstellung ist gegeneinander verriegelt.

Für die Zwischenpositionen kann parametriert werden ob im Tippen auf dieser gestoppt wird oder nicht.

Beim Einschalten des Handbetriebs, wird dieses Bit zurückgesetzt.

HMI.cmd_Hand_Sollpos INT HMI: Befehl Handbetrieb Tippen Sollposition-Nr. anfahren [0..5]

1..5 = Sollposition 1..5 wird angefahren0 = Motor wird sofort abgeschaltet

Diese Sollposition hat Vorrang gegenüber den Tippbefehlen! Beim Einschalten des Handbetriebs, wird dieser Wert auf 0 gesetzt.

HMI: Status Autobetrieb aktiv (0=Hand;1=Auto)

Der Autobetrieb ist nur aktiv, wenn beide Signale "ea Ctrl.HMI.cmd Hand Auto" und "e BetrArt Auto"

logisch 0 sind.



UDT_MOT_MAX_5POS_Para

Bezeichnung String[40] Parameter Bezeichnung

Der Text kann z.B. auf dem HMI von einem Bildbaustein ausgewertet werden.

Anz_Positionen INT Anzahl Positionen [0..5]

0 = keine Positionierung

→ Sinnvoll wenn nur die Geschwindigkeitsumschaltung langsam/schnell und die

Verzögerungszeiten bei

einem Richtungswechsel im Handbetrieb verwendet werden soll.

Die beiden Sicherheitsendschalter werden nicht überwacht.

1 = nur Position 1 wird verwendet (Rundachse)

 $\stackrel{\cdot}{\rightarrow}$ Bei jedem Startbefehl wird die Sollposition immer wieder neu angefahren!

→ Die beiden Sicherheitsendschalter werden nicht überwacht.

2 = Position 1 und 2 wird verwendet (Standard)

→ Bei einer Rundachse müssen beide Ausgänge "a_Motor_Gr" und "a_Motor_Ar" den Motor in die gleiche Richtung ansteuern. Die Umschaltzeit für die Richtung sollte so kurz wie möglich gewählt werden.

3 = Position 1 bis 3 wird verwendet

4 = Position 1 bis 4 wird verwendet

5 = Position 1 bis 5 wird verwendet

Suchrichtung.Pos1 BOOL Suchrichtung für Position 1

0 = Richtung Grundstellung (Standard)

1 = Richtung Arbeitsstellung

→ Ev. Sinnvoll, wenn das Gerät sich vor der Position 1 befinden könnte

Wird nur verwendet, wenn die aktuelle Istposition nicht bekannt ist.

 $\label{lem:beinder} Bei Rundachsen (ea_Para.Anz_Positionen=1) wird diese Richtung verwendet, wenn im Auto "e_Auto_SollposNr" oder im Hand "ea_Ctrl.HMl.cmd_Hand_Sollpos" die Sollposition Nr.1$

angefahren wird.

Suchrichtung.ZwPos BOOL Suchrichtung für Zwischenpositionen

0 = Richtung Grundstellung (Standard)

1 = Richtung Arbeitsstellung

Wird nur verwendet, wenn die aktuelle Istposition nicht bekannt ist.

Suchrichtung.LetztePos BOOL Suchrichtung für letzte Position

0 = Richtung Grundstellung

→ Ev. Sinnvoll, wenn das Gerät sich hinter der letzten Position befinden könnte

1 = Richtung Arbeitsstellung (Standard)

Wird nur verwendet, wenn die aktuelle Istposition nicht bekannt ist.

Verz_Richtungswechsel_langsam TIME Verzögerung Richtungswechsel bei langsamer Geschwindigkeit

Der Motor hält bei einem Richtungswechsel an und fährt erst nach Ablauf dieser Zeit in die

andere Richtung.

Verz_Richtungswechsel_schnell TIME Verzögerung Richtungswechsel bei schneller Geschwindigkeit

Der Motor hält bei einem Richtungswechsel an und fährt erst nach Ablauf dieser Zeit in die

andere Richtung.

Auto.Mode_Geschw INT Autobetrieb: Modus Geschwindigkeit

0 = nur langsam (Standard)

1 = langsam/schnell in beide Richtungen

2 = langsam/schnell in Grundstellung, in Richtung Arbeitsstellung nur langsam

 ${\it 3 = langsam/schnell\,in\,Arbeitsstellung,\,in\,Richtung\,Grundstellung\,nur\,langsam}$

Auto.Verz_Geschw_schnell TIME Autobetrieb: Verzögerung schnelle Geschwindigkeit

Der Motor wird immer zuerst mit der langsamen Geschwindigkeit eingeschaltet. Wenn die schnelle Geschwindigkeit erlaubt ist, wird nach Ablauf dieser Zeit auf schnell

umgeschaltet.

Auto.Timeout_Positionierung TIME Autobetrieb: Timeoutüberwachung Positionierung

Die Timeoutzeit wird gestartet, wenn:

> Autobetrieb aktiv



- > Freigabe Positionierung vorhanden
- > Sollposition noch nicht erreicht

Hand.Mode_Geschw INT Handbetrieb: Modus Geschwindigkeit

0 = nur langsam (Standard)

1 = langsam/schnell in beide Richtungen

2 = langsam/schnell in Grundstellung, in Richtung Arbeitsstellung nur langsam 3 = langsam/schnell in Arbeitsstellung, in Richtung Grundstellung nur langsam

Hand.Verz_Geschw_schnell TIME Handbetrieb: Verzögerung schnelle Geschwindigkeit

Der Motor wird immer zuerst mit der langsamen Geschwindigkeit eingeschaltet. Wenn die schnelle Geschwindigkeit erlaubt ist, wird nach Ablauf dieser Zeit auf schnell umgeschaltet.



Init_Pos[1].Mode_HW INT Initiator Position 1: Modus Hardware

0 = Initiator A=stop, Initiator B=nicht verwendet (Standard)

1 = Initiator A=stop, Initiator B=langsam

2 = Initiator A=langsam in Richtung Arbeitsstellung, Initiator B=langsam in Richtung

Grundstellung, A+B=stop

0 = Stop solange der Initiator aktiv ist (Standard)

1 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Arbeitsstellung2 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Grundstellung

Bemerkung: Bei Rundachsen wird der Parameter nicht ausgewertet

Init_Pos[1].Mode_Pos_Hand INT Initiator Position 1: Modus Positionierung im Handbetrieb

0 = nicht verwendet

1 = immer stoppen, in beide Richtungen (Standard) 2 = immer stoppen, nur in Richtungen Grundstellung

3 = nicht verwendet

4 = nur stoppen wenn bei Start Tippen der Initiator langsam schon aktiv ist, in beide

Richtungen

Init_Pos[1].Verz_inPos TIME Initiator Position 1: Verzögerung Meldung in Position

Die Meldung "ea_Ctrl. Stat.in_Pos1" wird im Hand- und Automatikbetrieb um diesen Zeitwert

verzögert ausgegeben, wenn die Sollposition 1 angefahren wurde.

Init_Pos[1].Stoe_Pos_ueberfahren INT Initiator Position 1: Störung Sollposition überfahren

Falls nach dem Anhalten des Motors der Initiator der Sollposition 1 nicht mehr anspricht, wird

der Motor in die entgegengesetzte Richtung eingeschaltet und erneut der Initiator 1

angefahren.

Mit dem Parameter kann vorgegeben werden, nach wie vielen Richtungsumkehrungen die Störung "Sollposition wurde überfahren" (Status 923/5923) gesetzt wird. Bei Wert 0 wird die

Störung sofort gesetzt.

Init_Pos[1].Stoe_Pos_verlohren BOOL Initiator Position 1: Störung Position verloren

Mit diesem Parameter wird entschieden ob die Störung "Sollposition verloren" (Status 924/5924) gesetzt werden soll, wenn die schon angefahrene Sollposition 1 plötzlich nicht

mehr aktiv ist.

0 = Die Sollposition wird in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.Pos1" angefahren



Init_Pos[2].Mode_HW

0 = Initiator A=stop, Initiator B=nicht verwendet (Standard) 1 = Initiator A=stop, Initiator B=langsam 2 = Initiator A=langsam in Richtung Arbeitsstellung, Initiator B=langsam in Richtung Grundstellung, A+B=stop Initiator Position 2: Modus Stop Position Init_Pos[2].Mode_Stop_Pos INT

0 = Stop solange der Initiator aktiv ist (Standard)

1 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Arbeitsstellung 2 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Grundstellung Bemerkung: Bei Rundachsen wird der Parameter nicht ausgewertet

Initiator Position 2: Modus Hardware

Init_Pos[2].Mode_Pos_Hand INT Initiator Position 2: Modus Positionierung im Handbetrieb

0 = nicht stoppen

INT

1 = immer stoppen, in beide Richtungen (Standard) 2 = immer stoppen, nur in Richtungen Grundstellung 3 = immer stoppen, nur in Richtungen Arbeitsstellung

4 = nur stoppen wenn bei Start Tippen der Initiator langsam schon aktiv ist, in beide Richtungen

TIME Init_Pos[2].Verz_inPos Initiator Position 2: Verzögerung Meldung in Position

> Die Meldung "ea_Ctrl. Stat.in_Pos2" wird im Hand- und Automatikbetrieb um diesen Zeitwert verzögert ausgegeben, wenn die Sollposition 2 angefahren wurde.

Init_Pos[2].Stoe_Pos_ueberfahren Initiator Position 2: Störung Sollposition überfahren

> Falls nach dem Anhalten des Motors der Initiator der Sollposition 2 nicht mehr anspricht, wird der Motor in die entgegengesetzte Richtung eingeschaltet und erneut der Initiator 2

Mit dem Parameter kann vorgegeben werden, nach wie vielen Richtungsumkehrungen die Störung "Sollposition wurde überfahren" (Status 923/5923) gesetzt wird. Bei Wert 0 wird die Störung sofort gesetzt.

Init_Pos[2].Stoe_Pos_verlohren Initiator Position 2: Störung Position verloren

> Mit diesem Parameter wird entschieden ob die Störung "Sollposition verloren" (Status 924/5924) gesetzt werden soll, wenn die schon angefahrene Sollposition 2 plötzlich nicht mehr aktiv ist

0 = Die Sollpos. wird neu angefahren, Fahrrichtung abhängig von "ea_Para.Anz_Positionen" Anz.Pos. = 2: Sollpos. wird in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.LetztePos" angefahren Anz.Pos. > 2: Sollpos. wird in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.ZwPos" angefahren



INT Initiator Position 3: Modus Hardware Init_Pos[3].Mode_HW 0 = Initiator A=stop, Initiator B=nicht verwendet (Standard) 1 = Initiator A=stop, Initiator B=langsam 2 = Initiator A=langsam in Richtung Arbeitsstellung, Initiator B=langsam in Richtung Grundstellung, A+B=stop Initiator Position 3: Modus Stop Position Init_Pos[3].Mode_Stop_Pos INT 0 = Stop solange der Initiator aktiv ist (Standard) 1 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Arbeitsstellung 2 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Grundstellung Bemerkung: Bei Rundachsen wird der Parameter nicht ausgewertet Init_Pos[3].Mode_Pos_Hand INT Initiator Position 3: Modus Positionierung im Handbetrieb 0 = nicht stoppen 1 = immer stoppen, in beide Richtungen (Standard) 2 = immer stoppen, nur in Richtungen Grundstellung 3 = immer stoppen, nur in Richtungen Arbeitsstellung 4 = nur stoppen wenn bei Start Tippen der Initiator langsam schon aktiv ist, in beide Richtungen TIME Init_Pos[3].Verz_inPos Initiator Position 3: Verzögerung Meldung in Position Die Meldung "ea_Ctrl. Stat.in_Pos3" wird im Hand- und Automatikbetrieb um diesen Zeitwert verzögert ausgegeben, wenn die Sollposition 3 angefahren wurde. Init_Pos[3].Stoe_Pos_ueberfahren Initiator Position 3: Störung Sollposition überfahren

Störung sofort gesetzt.

Init Pos[3].Stoe Pos verlohren

BOOL Initiator Position 3: Störung Position verloren

Mit diesem Parameter wird entschieden ob die Störung "Sollposition verloren" (Status 924/5924) gesetzt werden soll, wenn die schon angefahrene Sollposition 3 plötzlich nicht mehr aktiv ist

Falls nach dem Anhalten des Motors der Initiator der Sollposition 3 nicht mehr anspricht, wird der Motor in die entgegengesetzte Richtung eingeschaltet und erneut der Initiator 3 angefahren.

Mit dem Parameter kann vorgegeben werden, nach wie vielen Richtungsumkehrungen die Störung "Sollposition wurde überfahren" (Status 923/5923) gesetzt wird. Bei Wert 0 wird die

0 = Die Sollpos. wird neu angefahren, Fahrrichtung abhängig von "ea_Para.Anz_Positionen" Anz.Pos. = 3: Sollpos. wird in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.LetztePos" angefahren Anz.Pos. > 3: Sollpos. wird in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.ZwPos" angefahren



Init_Pos[4].Mode_HW INT Initiator Position 4: Modus Hardware

0 = Initiator A=stop, Initiator B=nicht verwendet (Standard)

1 = Initiator A=stop, Initiator B=langsam

2 = Initiator A=langsam in Richtung Arbeitsstellung, Initiator B=langsam in Richtung

Grundstellung, A+B=stop

Init_Pos[4].Mode_Stop_Pos INT Initiator Position 4: Modus Stop Position

0 = Stop solange der Initiator aktiv ist (Standard)

1 = Stop bei pos.Flanke des Initiators in Richtung Arbeitsstellung2 = Stop bei pos.Flanke des Initiators in Richtung Grundstellung

Bemerkung: Bei Rundachsen wird der Parameter nicht ausgewertet

Init_Pos[4].Mode_Pos_Hand INT Initiator Position 4: Modus Positionierung im Handbetrieb

0 = nicht stoppen

1 = immer stoppen, in beide Richtungen (Standard)
2 = immer stoppen, nur in Richtungen Grundstellung
3 = immer stoppen, nur in Richtungen Arbeitsstellung

4 = nur stoppen wenn bei Start Tippen der Initiator langsam schon aktiv ist, in beide

Richtungen

Init_Pos[4].Verz_inPos TIME Initiator Position 4: Verzögerung Meldung in Position

 $\label{thm:condition} \mbox{Die Meldung ",ea_Ctrl. Stat.in_Pos4" wird im Hand- und Automatikbetrieb um diesen} \\$

Zeitwert verzögert ausgegeben, wenn die Sollposition 4 angefahren wurde.

Init_Pos[4].Stoe_Pos_ueberfahren INT Initiator Position 4: Störung Sollposition überfahren

Falls nach dem Anhalten des Motors der Initiator der Sollposition 4 nicht mehr anspricht, wird der Motor in die entgegengesetzte Richtung eingeschaltet und erneut der Initiator 4 angefahren.

angefahren.

Mit dem Parameter kann vorgegeben werden, nach wie vielen Richtungsumkehrungen die Störung "Sollposition wurde überfahren" (Status 923/5923) gesetzt wird. Bei Wert 0 wird die

Störung sofort gesetzt.

Init_Pos[4].Stoe_Pos_verlohren BOOL Initiator Position 4: Störung Position verloren

Mit diesem Parameter wird entschieden ob die Störung "Sollposition verloren" (Status 924/5924) gesetzt werden soll, wenn die schon angefahrene Sollposition 4 plötzlich nicht mehr aktiv ist.

0 = Die Sollpos. wird neu angefahren, Fahrrichtung abhängig von "ea_Para.Anz_Positionen" Anz.Pos. = 4: Sollpos. wird in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.LetztePos" angefahren Anz.Pos. > 4: Sollpos. wird in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.ZwPos" angefahren



Init_Pos[5].Mode_HW INT Initiator Position 5: Modus Hardware 0 = Initiator A=stop, Initiator B=nicht verwendet (Standard) 1 = Initiator A=stop, Initiator B=langsam 2 = Initiator A=langsam in Richtung Arbeitsstellung, Initiator B=langsam in Richtung Grundstellung, A+B=stop Initiator Position 5: Modus Stop Position Init_Pos[5].Mode_Stop_Pos INT 0 = Stop solange der Initiator aktiv ist (Standard) 1 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Arbeitsstellung 2 = Stop bei pos. Flanke des Initiators in Richtung Grundstellung Bemerkung: Bei Rundachsen wird der Parameter nicht ausgewertet Init_Pos[5].Mode_Pos_Hand INT Initiator Position 5: Modus Positionierung im Handbetrieb 0 = nicht verwendet 1 = immer stoppen, in beide Richtungen (Standard) 2 = nicht verwendet 3 = immer stoppen, nur in Richtungen Arbeitsstellung 4 = nur stoppen wenn bei Start Tippen der Initiator langsam schon aktiv ist, in beide Richtungen TIME Init_Pos[5].Verz_inPos Initiator Position 5: Verzögerung Meldung in Position Die Meldung "ea_Ctrl. Stat.in_Pos5" wird im Hand- und Automatikbetrieb um diesen Zeitwert verzögert ausgegeben, wenn die Sollposition 5 angefahren wurde. Init_Pos[5].Stoe_Pos_ueberfahren Initiator Position 5: Störung Sollposition überfahren Falls nach dem Anhalten des Motors der Initiator der Sollposition 5 nicht mehr anspricht, wird der Motor in die entgegengesetzte Richtung eingeschaltet und erneut der Initiator 5 Mit dem Parameter kann vorgegeben werden, nach wie vielen Richtungsumkehrungen die Störung "Sollposition wurde überfahren" (Status 923/5923) gesetzt wird. Bei Wert 0 wird die Störung sofort gesetzt. Init_Pos[5].Stoe_Pos_verlohren Initiator Position 5: Störung Position verloren Mit diesem Parameter wird entschieden ob die Störung "Sollposition verloren" (Status 924/5924) gesetzt werden soll, wenn die schon angefahrene Sollposition 5 plötzlich nicht mehr aktiv ist. 0 = Die Sollposition wird neu in Richtung "ea_Para.Suchrichtung.LetztePos" angefahren

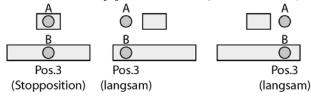


Funktion

Umschaltung schnell / langsam

Beispiel 1:

ea_Para.Init_Pos[3].Mode_HW = 1 (Initiator A=stop, Initiator B=langsam)

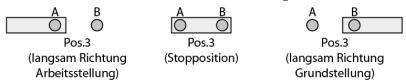


Beispiel 2:

ea_Para.Init_Pos[3].Mode_HW = 2

(Initiator A=langsam in Richtung Arbeitsstellung, Initiator B=langsam in Richtung Grundstellung, A+B=stop)

ACHTUNG: Hier sind die Fahnen auf dem beweglichen Teil und die Initiatoren fix montiert.

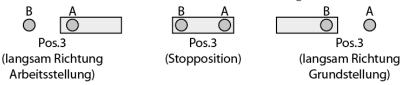


Beispiel 3:

ea_Para.Init_Pos[3].Mode_HW = 2

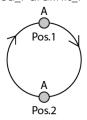
(Initiator A=langsam in Richtung Arbeitsstellung, Initiator B=langsam in Richtung Grundstellung, A+B=stop)

ACHTUNG: Hier sind die Initiatoren auf dem beweglichen Teil und die Fahnen fix montiert.



Beispiel 4:

ea_Para.Init_Pos[1].Mode_HW = 0 und ea_Para.Init_Pos[1].Mode_Stop_Pos = 2 ea_Para.Init_Pos[2].Mode_HW = 0 und ea_Para.Init_Pos[2].Mode_Stop_Pos = 1





Verwendung der Initiatoren und Sicherheitsendschalter

Beispiel 1:

Maximalausbau mit 10 Initiatoren und zwei Sicherheitsendschalter.

Es können 5 verschiedene Positionen mit schneller und langsamer Geschwindigkeit angefahren werden.



Beispiel 2:

6 Initiatoren und zwei Sicherheitsendschalter.

Es können 3 verschiedene Positionen mit schneller und langsamer Geschwindigkeit angefahren werden.



Beispiel 3:

2 Initiatoren und zwei Sicherheitsendschalter.

Es können 2 Positionen mit einer Geschwindigkeit (langsam) angefahren werden.



Beispiel 4:

1 Initiator.

Es kann eine Position in einer Rundbewegung mit einer Geschwindigkeit (langsam) angefahren werden.





Versionshistorie

1.30 17.05.2020 M.Glarner

- > Texte von Deutsch (Deutschland) nach Deutsch (Schweiz) kopieren
- > Version 0.0 in Eigenschalten
- > Simulierbarkeit mit SIMATIC S7-PLCSIM (Advanced)

1.20 15.01.2018 M.Glarner

> Bausteineigenschaften optimieren

1.10 25.10.2017 M.Glarner

- > Diverse Parameter werden versteckt, wenn kein Parameter zugewiesen ist.
- > Optimierung der Handbedienung vom HMI, damit das Freifahren der Sicherheitsendschalter vom HMI möglich wird.
- > Nach dem ersten Laden der Software kann im Handbetrieb auch in Richtung Grundstellung gefahren werden.
- > Kommentare in beiden Datentypen eingetragen.
- > Sicherheitsendschalter freifahren optimiert.
- > Richtungen im Handbetrieb optimiert nachdem der Sicherheitsendschalter freigefahren wurde.
- > Neuer Parameter "Bezeichnung" für Bildbausteine
- > Bausteinbeschreibung optimiert.
- > Passender Bildbaustein entwickelt

1.00 23.10.2016 M.Glarner

> Erstellungsversion